



LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)
für das Produkt Gesteinskörnungen für Asphalt
und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
Nr. BE 13043-0820

1.	Eindeutige Kenncodes der Produkttypen und Typen-, Chargen- oder Serien-Nr. oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11, Absatz 4:									
	Bezeichnung	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	
	Korngruppe	2/5	5/8	5/11	8/11	11/16	16/22	16/32	22/32	
	Artikel-Nr.	02012	02022	10062	02032	02042	02052	10162	02062	
	Norm	EN 13043								

2. **Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauproduktes gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:**
Herstellung von Asphalt nach EN 13043

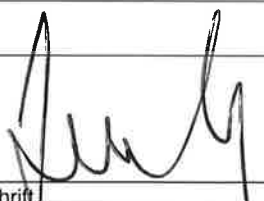
3. **Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5:**
Barese GmbH & Co. KG
Kies- und Steinwerke
Steinwerkstraße 7
71139 Ehningen

4. **System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V:**
System 2+

5. **Harmonisierte Norm: DIN EN 13043**
Notifizierte Stelle: Institut Dr. Haag 1426

6. **Erklärte Leistungen:**
Siehe vollständige Auflistung der wesentlichen Merkmale am Ende dieser Erklärung

Die Leistung der Produktgruppe gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 6. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 3.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:	
Ralf Jessberger, Geschäftsführer	
Ehningen, 26.08.2020	
Ort, Datum	Unterschrift

Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach Leistungserklärung BE 13043-0820

Erklärte Leistungen mit vollständigen Kennwertangaben für die CE-Kennzeichnung und zusätzliche Angaben



Wesentliche Merkmale und Eigenschaften									
Artikel-Nr.	02012	02022	10062	02032	02042	02052	10162	02062	
Kornform, -größe, -rohdichte									
Korngruppe, -größe	2/5	5/8	5/11	8/11	11/16	16/22	16/32	22/32	
Kornzusammensetzung	G _C 90/20	G _C 90/20	G _C 90/15	G _C 90/20	G _C 90/20	G _C 90/20	G _C 90/15	G _C 90/20	
Toleranzkategorie	G _{20/15}	—*	G _{20/15}	—*	—*	—*	G _{20/15}	—*	
Kornform	SI ₂₀	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅	FI ₁₅ SI ₁₅	FI ₁₅ SI ₁₅	FI ₁₅ SI ₁₅	
Kornrohdichte (Mg/m ³)	2,71±0,05	2,71±0,05	2,71±0,05	2,71±0,05	2,71±0,05	2,71±0,05	2,71±0,05	2,71±0,05	
Reinheit									
Gehalt an Feinanteilen	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	
Qualität der Feinanteile	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	
Anteil gebrochener Oberflächen	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln, gem. DIN EN 12697-11 nach 6h / 24h	80 / 60	80 / 60	80 / 60	80 / 60	80 / 60	80 / 60	80 / 60	80 / 60	
Widerstand									
gegen Zertrümmerung	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	
gegen Polieren	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	
gegen Oberflächenabrieb	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	
gegen Verschleiß	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	
gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	
gegen Hitzebeanspruchung	V _{SZ} 3,1	V _{SZ} 3,1	V _{SZ} 3,1	V _{SZ} 3,1	V _{SZ} 3,1	V _{SZ} 3,1	V _{SZ} 3,1	V _{SZ} 3,1	
Raubbeständigkeit									
Raubbeständigkeit	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	
Gefährliche Substanzen									
Freisetzung von Radioaktivität	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	
Freisetzung von Schwermetallen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	
Freisetzung v. polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	
Beständigkeit									
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	
Frost-Tausalz-Widerstand gem. DIN EN 1367-1 Anh. B (NaCl-Prüfung)	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	

DIN EN 13043

—* No Performance Determined

Bei gleicher Sortennummer in Sortenverzeichnissen für andere Anwendungsbereiche gelten die jeweils auf den Anwendungsbereich bezogenen Kategorie Grenzen.



Angaben zu werktypischen Kornzusammensetzungen von groben Gesteinskörnungen

Artikel-Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%						Anforderung nach Tab. 3
			4	5	8	11	16	
10062	5/11				50			G 20/15
10162	16/32						45	G 20/15
Petrographischer Typ: Muschelkalk								