



**LEISTUNGSERKLÄRUNG**

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)  
für das Produkt Gesteinskörnungen für Beton  
**Nr. BE 12620-0820**

1.	<b>Eindeutige Kenncodes der Produkttypen und Typen-, Chargen- oder Serien-Nr. oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11, Absatz 4:</b>									
	<b>Bezeichnung</b>	Füller	Brechsand	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt
	<b>Korngruppe</b>		0/2	2/5	2/8	2/16	5/8	5/16	8/16	16/22
	<b>Artikel-Nr.</b>	16010	01031	02011	10011	10031	02021	10071	10101	02051
	<b>Norm</b>	EN 12620								

2. **Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauproduktes gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:**  
Herstellung von Beton nach EN 12620

3. **Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5:**  
Bareisel GmbH & Co. KG  
Kies- und Steinwerke  
Steinwerkstraße 7  
71139 Ehningen

4. **System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V:**  
System 2+

5. **Harmonisierte Norm: DIN EN 12620**  
Notifizierte Stelle: Institut Dr. Haag 1426

6. **Erklärte Leistungen:**  
Siehe vollständige Auflistung der wesentlichen Merkmale am Ende dieser Erklärung

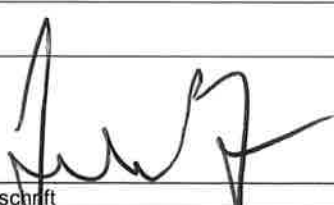
**Die Leistung der Produktgruppe gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 6. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 3.**

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:  
Ralf Jessberger, Geschäftsführer

Ehningen, 26.08.2020

Ort, Datum

Unterschrift



**Gesteinskörnungen für Beton nach Leistungserklärung  
BE 12620-0820**

Erklärte Leistungen mit vollständigen Kennwertangaben für die  
CE-Kennzeichnung und zusätzliche Angaben



**Wesentliche Merkmale und Eigenschaften**

Artikel-Nr.	16010	01031	02011	10011	10031	02021	10071	10101	02051
<b>Kornform, -größe, -rohdichte</b>									
Korngruppe, -größe	Füller	0/2	2/5	2/8	2/16	5/8	5/16	8/16	16/22
Kornzusammensetzung	s.Tabelle	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/15 G <sub>T</sub> 17,5	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/15 G <sub>T</sub> 15	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20
Kornform	—*	—*	Fl <sub>15</sub> Sl <sub>20</sub>	Fl <sub>15</sub> Sl <sub>20</sub>	Fl <sub>15</sub> Sl <sub>15</sub>	Fl <sub>15</sub> Sl <sub>15</sub>	Fl <sub>15</sub> Sl <sub>15</sub>	Fl <sub>15</sub> Sl <sub>15</sub>	Fl <sub>15</sub> Sl <sub>15</sub>
Kornrohdichte (Mg/m <sup>3</sup> )	2,75±0,05	2,67±0,05	2,73±0,05	2,73±0,05	2,74±0,05	2,73±0,05	2,74±0,05	2,74±0,05	2,74±0,05
<b>Reinheit</b>									
Muschelschalengehalt	—*	—*	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>
Gehalt an Feinteilen	s.Tabelle	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>
<b>Widerstand</b>									
gegen Zertrümmerung	—*	—*	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>
gegen Polieren	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
gegen Oberflächenabrieb	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
gegen Verschleiß	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>									
Chloride in M.-%	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Gesamtschwefel in M.-%	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Bestandteile, die Erstarrungs- u. Erhärtungsverhalten des Betons verändern	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Carbonatgehalt	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
<b>Raumbeständigkeit</b>									
Schwinden infolge austrocknen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
<b>Wasseraufnahme</b>									
Aufnahme in M.-% (±0,5%)	—*	1,1	2,1	1,5	1,8	1,5	1,5	1,5	0,9
<b>Gefährliche Substanzen</b>									
Freisetzung von Radioaktivität	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Freisetzung von Schwermetallen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Freisetzung v. polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
<b>Beständigkeit</b>									
Frost-Tau-Wechsel	—*	—*	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>
Frost-Tausalz-Widerstand	—*	—*	<25%	<25%	<25%	<25%	<25%	<25%	<25%
Magnesium-Sulfat-Wert	—*	—*	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	E I	E I	E I	E I	E I	E I	E I	E I	E I

DIN EN 12620

—\* No Performance Determined



**Zusätzliche technische Angaben zur Produktgruppe  
Gesteinskörnungen für Beton**

**Angaben zu werktypischen Kornzusammensetzungen von feinen Gesteinskörnungen**

Artikel-Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								Toleranzen nach Tab. 4 oder Tab. C.1
		0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	2,8	4	
16010	Füller	80 - 90	90 - 100							
01031	0/2			10		55	94			Tab. 4

**Petrographischer Typ:** Muschelkalk

**Angaben zu werktypischen Kornzusammensetzungen von groben Gesteinskörnungen**

Artikel-Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Anforderung nach Tab. 3
			4	5	8	11			
10031	2/16				52,5				G <sub>T</sub> 17,5
10071	5/16					55			G <sub>T</sub> 15

**Petrographischer Typ:** Muschelkalk