



LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)
für das Produkt Gesteinskörnungen für Asphalt
und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
Nr. BE 13043-0423

1.	Eindeutige Kenncodes der Produkttypen und Typen-, Chargen- oder Serien-Nr. oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11, Absatz 4:									
	Bezeichnung	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	Splitt	
	Korngruppe	2/5	5/8	5/11	8/11	11/16	16/22	16/32	22/32	
	Artikel-Nr.	02012	02022	10062	02032	02042	02052	10162	02062	
	Norm	EN 13043								

2. **Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauproduktes gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:**
Herstellung von Asphalt nach EN 13043

3. **Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5:**
Baresele GmbH & Co. KG
Kies- und Steinwerke
Steinwerkstraße 7
71139 Ehningen

4. **System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V:**
System 2+

5. **Harmonisierte Norm: DIN EN 13043**
Notifizierte Stelle: Institut Dr. Haag 1426

6. **Erklärte Leistungen:**
Siehe vollständige Auflistung der wesentlichen Merkmale am Ende dieser Erklärung

Die Leistung der Produktgruppe gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 6. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 3.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:
Ralf Jessberger, Geschäftsführer

Ehningen, 21.04.2023

Ort, Datum

Unterschrift 

Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach Leistungserklärung BE 13043-1122

Erklärte Leistungen mit vollständigen Kennwertangaben für die CE-Kennzeichnung und zusätzliche Angaben



1426
17

Wesentliche Merkmale und Eigenschaften

Artikel-Nr.	02012	02022	10062	02032	02042	02052	10162	02062
Kornform, -größe, -rohichte								
Korngruppe, -größe	2/5	5/8	5/11	8/11	11/16	16/22	16/32	22/32
Kornzusammensetzung	G _C 90/20	G _C 90/20	G _C 90/20	G _C 90/20	G _C 90/20	G _C 90/20	G _C 85/20	G _C 90/20
Toleranzkategorie	G _{20/15}	—*	G _{20/15}	—*	—*	—*	G _{20/15}	—*
Kornform	Sl ₁₅	Sl ₁₅	Sl ₁₅	Sl ₁₅	Sl ₁₅	Fl ₁₅ Sl ₁₅	Fl ₁₅ Sl ₁₅	Fl ₁₅ Sl ₁₅
Kornrohichte (Mg/m ³)	2,72 _{+0,05}	2,72 _{+0,05}	2,72 _{+0,05}	2,72 _{+0,05}	2,72 _{+0,05}	2,72 _{+0,05}	2,72 _{+0,05}	2,72 _{+0,05}
Reinheit								
Gehalt an Feinanteilen	f ₁	f ₁	f ₁	f ₂	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁
Qualität der Feinanteile	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Anteil gebrochener Oberflächen	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln, gem. DIN EN 12697-11 nach 6h / 24h	80 / 60	80 / 60	80 / 60	80 / 60	80 / 60	80 / 60	80 / 60	80 / 60
Widerstand								
gegen Zertrümmerung	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
gegen Polieren	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
gegen Oberflächenabrieb	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
gegen Verschleiß	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
gegen Hitzebeanspruchung	V _{SZ} 8,4	V _{SZ} 8,4	V _{SZ} 8,4	V _{SZ} 8,4	V _{SZ} 8,4	V _{SZ} 8,4	V _{SZ} 8,4	V _{SZ} 8,4
Raubeständigkeit								
Raubeständigkeit	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Gefährliche Substanzen								
Freisetzung von Radioaktivität	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Freisetzung von Schwermetallen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Freisetzung v. polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Beständigkeit								
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂
Frost-Tausalz-Widerstand gem. DIN EN 1367-1 Anh. B (NaCl-Prüfung)	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*

DIN EN 13043

—* No Performance Determined

Bei gleicher Sortennummer in Sortenverzeichnissen für andere Anwendungsbereiche gelten die jeweils auf den Anwendungsbereich bezogenen Kategorie Grenzen.



Angaben zu werktypischen Kornzusammensetzungen von groben Gesteinskörnungen

Artikel-Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%						Anforderung nach Tab. 3
			4	5	8	11	16	
10062	5/11				50			G 20/15
10162	16/32						45	G 20/15

Petrographischer Typ: Muschelkalk